



Fresatura

FRESATURA

Frese HM

8232971
8236651
8236661
8236831
8236841
8236851

Pag.

268
269
269
266
267
267

Frese HSS

4030131
4030881
4036171
4036221
4036231
4036351
4036491
4037131
8030161
8036411
8037141
8037151

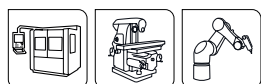
272
270
273
275
276
279
271
274
277
280
276
278

PREMIUM**Fresa in metallo duro Punta per lima - TivolyNorm**

Fresa ad alte prestazioni per compositi.



- Denti di compressione
- Fresa in metallo duro integrale
- Ottime condizioni superficiali
- Ampia rimozione dei trucioli
- Lavorazione ad alta velocità
- Prodotto in Francia

MACCHINARI**APPLICAZIONI****CARATTERISTICHE****VANTAGGI**

- Denti di compressione > I denti di "compressione" applicano forze inverse durante tutta la lavorazione per trattenere le fibre del materiale per evitare che scoppino o si strappino.
- Fresa in metallo duro integrale > Metallo duro micrograna per taglienti stabili e migliore resistenza all'usura.



8236831	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
82368310300	3221910882433	3	3	70	12	1	1
82368310400	3221910882440	4	4	70	16	1	1
82368310600	3221910882457	6	6	70	16	1	1
82368310800	3221910882464	8	8	70	25	1	1
82368311000	3221910882471	10	10	75	25	1	1
82368311200	3221910882488	12	12	75	25	1	1



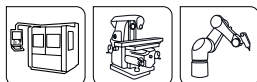
PREMIUM**Fresa in metallo duro - Punta per trapano - TivolyNorm**

La fresa più versatile per la lavorazione di materiali compositi (carbonio, SMC, ecc.).

La punta per trapano consente un attacco in foratura.



- Denti di compressione
- Fresa in metallo duro integrale
- Punta 135°
- **Ottime condizioni superficiali**
- **Ampia rimozione dei trucioli**
- **Lavorazione ad alta velocità**
- **Prodotto in Francia**

MACCHINARI**APPLICAZIONI****CARATTERISTICHE****VANTAGGI**

- Denti di compressione > I denti di "compressione" applicano forze inverse durante tutta la lavorazione per trattenere le fibre del materiale per evitare che scoppino o vengano strappate.
- Fresa in metallo duro integrale > Metallo duro micrograna per taglienti stabili e migliore resistenza all'usura.
- Punta 135° > Adatta per materiali resistenti e difficili. Consente un tagliente più corto e più resistente, prolungando la durata.



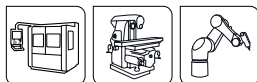
8236841	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
82368410300	3221910882495	3	3	70	12	1	1
82368410400	3221910882501	4	4	70	16	1	1
82368410600	3221910882518	6	6	70	16	1	1
82368410800	3221910882525	8	8	70	25	1	1
82368411000	3221910882532	10	10	75	25	1	1
82368411200	3221910882549	12	12	75	25	1	1

**PREMIUM****Fresa in metallo duro - Punta "coda di pesce" - TivolyNorm**

Fresa ad alte prestazioni per compositi. L'estremità a coda di pesce consente un'uscita senza delaminazione.



- Denti di compressione
- Fresa in metallo duro integrale
- Punta 135°
- **Ottime condizioni superficiali**
- **Ampia rimozione dei trucioli**
- **Lavorazione ad alta velocità**
- **Prodotto in Francia**

MACCHINARI**APPLICAZIONI****CARATTERISTICHE****VANTAGGI**

- Denti di compressione > I denti di "compressione" applicano forze inverse durante tutta la lavorazione per trattenere le fibre del materiale per evitare che scoppino o vengano strappate.
- Fresa in metallo duro integrale > Metallo duro micrograna per taglienti stabili e migliore resistenza all'usura.
- Punta 135° > Adatta per materiali resistenti e difficili. Consente un tagliente più corto e più resistente, prolungando la durata.



8236851	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
82368510300	3221910882556	3	3	70	12	1	1
82368510400	3221910882563	4	4	70	16	1	1
82368510600	3221910882570	6	6	70	16	1	1
82368510800	3221910882587	8	8	70	25	1	1
82368511000	3221910882594	10	10	75	25	1	1
82368511200	3221910882600	12	12	75	25	1	1



TECHNIC

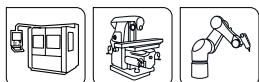
Fresa in metallo duro - TivolyNorm - Z1 - Elica 25°

Fresa ad alte prestazioni per la rifilatura di profili in alluminio.



- Fresa in metallo duro integrale
- Alluminio speciale
- Ampia rimozione dei trucioli
- Ottime condizioni superficiali
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Fresa in metallo duro integrale > Metallo duro micrograna per taglienti stabili e migliore resistenza all'usura.



8232971	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
82329710200	3221910793708	2	2	38	10	1	1
82329710250	3221910793715	2,5	3	38	12	1	1
82329710300	3221910793722	3	3	38	12	1	1
82329710400	3221910793739	4	4	50	15	1	1
82329710500	3221910793746	5	5	50	16	1	1
82329710600	3221910793753	6	6	57	18	1	1
82329710800	3221910793760	8	8	63	22	1	1
82329711000	3221910793777	10	10	72	30	1	1



TECHNIC

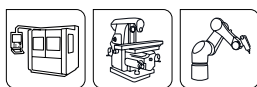
Fresa in metallo duro - TivolyNorm - Z1 - h9 - Elica 25°

Fresa ad alte prestazioni per plastica e legno.



- Fresa in metallo duro integrale
- Ottime condizioni superficiali
- Ampia rimozione dei trucioli
- Lavorazione ad alta velocità
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI

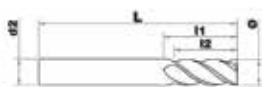


CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Fresa in metallo duro integrale > Metallo duro micrograna per taglienti stabili e migliore resistenza all'usura.



8236651	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
82366510200	3221910875367	2	2	30	8	1	1
82366510300	3221910875374	3	3	40	10	1	1
82366510400	3221910875381	4	4	50	10	1	1
82366510600	3221910875398	6	6	60	20	1	1
82366510800	3221910875404	8	8	60	22	1	1
82366511000	3221910875411	10	10	72	30	1	1
82366511200	3221910875428	12	12	76	32	1	1



TECHNIC

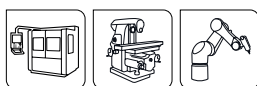
Fresa in metallo duro "Elica sinistra" - TivolyNorm - Z1 - h9 - Elica 25° - Taglio a destra

Fresa ad alte prestazioni "elica sinistra" per plastica e legno.



- Fresa in metallo duro integrale
- Elica sinistra
- Ottime condizioni superficiali
- Ampia rimozione dei trucioli
- Lavorazione ad alta velocità
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Fresa in metallo duro integrale > Metallo duro micrograna per taglienti stabili e migliore resistenza all'usura.
 - Elica sinistra > Permette lo spostamento in avanti del truciolo. per fori passanti.



8236661	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
82366610200	3221910875558	2	2	30	8	1	1
82366610300	3221910875565	3	3	40	10	1	1
82366610400	3221910875572	4	4	50	10	1	1
82366610600	3221910875589	6	6	60	20	1	1
82366610800	3221910875596	8	8	60	22	1	1



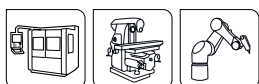
Fresa HSS-E8 (cobalto 8%) - TivolyNorm - Z1 - Elica 40° - Speciale per leghe leggere

Fresa ad alte prestazioni HSS E8 per la rifilatura di profili in alluminio e PVC.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Alluminio speciale
- Riduzione dell'incollamento dei trucioli
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².



4030881	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40308810406	3221910589332	4	8	60	12	1	1
40308810506	3221910589349	5	8	60	14	1	1
40308810508	3221910589356	5	8	80	14	1	1
40308810512	3221910589363	5	8	120	14	1	1
40308810606	3221910589370	6	8	60	14	1	1
40308810706	3221910589387	7	8	60	14	1	1
40308810808	3221910589394	8	8	80	14	1	1
40308810813	3221910589400	8	8	130	14	1	1
40308811008	3221910589417	10	8	80	14	1	1
40308811013	3221910589431	10	10	130	17	1	1



TECHNIC

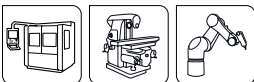
Fresa per scanalature HSS-E8 (cobalto 8%) - Rivestita HIGHCUT - DIN327D - Z2 - e8 - Elcia 30° - Corta

Fresa per scanalature ad alte prestazioni. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento HIGHCUT aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento HIGHCUT
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI

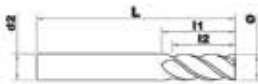


CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
- Rivestimento HIGHCUT > Alta tenacità. Basso coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'usura. Solo per gli acciai.



4036491	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40364910200	3221910635183	2	6	48	4	1	1
40364910300	3221910635183	3	6	49	5	1	1
40364910400	3221910635183	4	6	51	7	1	1
40364910500	3221910635183	5	6	52	8	1	1
40364910600	3221910635183	6	6	52	8	1	1
40364910800	3221910635183	8	10	61	11	1	1
40364911000	3221910635183	10	10	63	13	1	1
40364911200	3221910635183	12	12	73	16	1	1
40364911400	3221910635183	14	12	73	16	1	1
40364911600	3221910635183	16	16	79	19	1	1
40364911800	3221910635183	18	16	79	19	1	1
40364912000	3221910635183	20	20	88	22	1	1



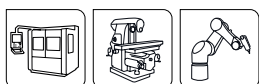
Fresa per scanalature HSS-E8 (cobalto 8%) - DIN844BK - Z2 - e8 - Elica 30° - Normale

Fresa per scanalature ad alte prestazioni. HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza in acciaio e alluminio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Acciaio speciale e alluminio
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².



4030131	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40301310300	3221910572198	3	6	52	8	1	1
40301310400	3221910572211	4	6	55	11	1	1
40301310500	3221910572228	5	6	57	13	1	1
40301310600	3221910572235	6	6	57	13	1	1
40301310800	3221910572259	8	10	69	19	1	1
40301311000	3221910572273	10	10	72	22	1	1
40301311200	3221910572297	12	12	83	26	1	1
40301311400	3221910572310	14	12	83	26	1	1
40301311600	3221910572334	16	16	92	32	1	1
40301311800	3221910572341	18	16	92	32	1	1
40301312000	3221910572358	20	20	104	38	1	1



TECHNIC

Fresa per scanalature HSS-E8 (cobalto 8%) - Rivestita HIGHCUT - DIN844BK - Z3 - e8 - Elica 35° - Corta

Fresa per scanalature ad alte prestazioni. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento HIGHCUT aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento HIGHCUT
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI			APPLICAZIONI					CARATTERISTICHE						
														
VANTAGGI														

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
- Rivestimento HIGHCUT > Alta tenacità. Basso coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'usura. Solo per gli acciai.



4036171	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40361710200	3221910631918	2	6	48	4	1	1
40361710300	3221910631925	3	6	49	5	1	1
40361710400	3221910631932	4	6	51	7	1	1
40361710500	3221910631949	5	6	52	8	1	1
40361710600	3221910631956	6	10	60	10	1	1
40361710800	3221910631963	8	10	61	11	1	1
40361711000	3221910631970	10	10	63	13	1	1
40361711200	3221910631987	12	12	73	16	1	1
40361711400	3221910631994	14	12	73	16	1	1
40361711600	3221910632007	16	16	79	19	1	1
40361711800	3221910632014	18	16	79	19	1	1
40361712000	3221910632021	20	20	88	22	1	1



ESSENTIAL

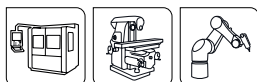
Fresa per scanalare HSSE8 (cobalto 8%) - Rivestito TiAlN - DIN844BK - Elica 30° - e8 - Z3 - Normale

Fresa per scanalature. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento TiAlN aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento TiAlN
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
 - Rivestimento TiAlN > Aumenta la durata. Riduce le forze di taglio grazie alla protezione del tagliente e ad un migliore scorrimento del truciolo.
- Usi versatili.

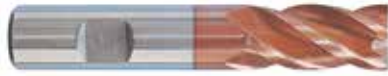


4037131	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40371310400	3221910883188	4	6	55	11	1	1
40371310500	3221910883195	5	6	57	13	1	1
40371310600	3221910883201	6	6	57	13	1	1
40371310800	3221910883218	8	10	69	19	1	1
40371311000	3221910883225	10	10	72	22	1	1
40371311200	3221910883232	12	12	83	26	1	1
40371311600	3221910883249	16	16	92	32	1	1
40371312000	3221910883256	20	20	104	38	1	1



Fresa per finitura HSS-E8 (cobalto 8%) - Rivestita HIGHCUT - DIN844BK - Z3-6 - Elica 40° - Normale

Fresa per finitura ad alte prestazioni. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento HIGHCUT aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento HIGHCUT
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI

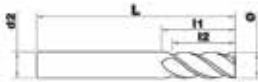


CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
- Rivestimento HIGHCUT > Alta tenacità. Basso coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'usura. Solo per gli acciai.



4036221	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PZ
40362210200	3221910632472	2	6	51	7	3	1	1
40362210300	3221910632489	3	6	52	8	3	1	1
40362210400	3221910632496	4	6	55	11	4	1	1
40362210600	3221910632519	6	6	57	13	4	1	1
40362210800	3221910632526	8	10	69	19	4	1	1
40362211000	3221910632533	10	10	72	22	4	1	1
40362211200	3221910632540	12	12	83	26	4	1	1
40362211400	3221910632557	14	12	83	26	4	1	1
40362211600	3221910632564	16	16	92	32	4	1	1
40362211800	3221910632571	18	16	92	32	4	1	1
40362212000	3221910632588	20	20	104	38	4	1	1



ESSENTIAL

Fresa per finitura HSSE8% (cobalto 8%) - Rivestito TiAlN - DIN844BK - Z4 - Elica 30° - Normale

Fresa di finitura. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento TiAlN aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento TiAlN
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI	APPLICAZIONI	CARATTERISTICHE
VANTAGGI		

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
- Rivestimento TiAlN > Aumenta la durata. Riduce le forze di taglio grazie alla protezione del tagliente e ad un migliore scorrimento del truciolo. Usi versatili



8037141	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
80371410400	3221910883263	4	6	55	11	1	1
80371410500	3221910883270	5	6	57	13	1	1
80371410600	3221910883287	6	6	57	13	1	1
80371410800	3221910883294	8	10	69	19	1	1
80371411000	3221910883300	10	10	72	22	1	1
80371411200	3221910883317	12	12	83	26	1	1
80371411600	3221910883324	16	16	92	32	1	1
80371412000	3221910883331	20	20	104	38	1	1



TECHNIC

Fresa per finitura HSS-E8 (cobalto 8%) - Rivestita HIGHCUT - DIN844BL - Z4-6 - Elica 40° - Lunga

Fresa per finitura ad alte prestazioni. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento HIGHCUT aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento HIGHCUT
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI	APPLICAZIONI	CARATTERISTICHE
VANTAGGI		

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
- Rivestimento HIGHCUT > Alta tenacità. Basso coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'usura. Solo per gli acciai.



4036231	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40362310400	3221910632663	4	6	63	19	1	1
40362310500	3221910632670	5	6	68	24	1	1
40362310600	3221910632687	6	6	68	24	1	1
40362310800	3221910632694	8	10	88	38	1	1
40362311000	3221910632700	10	10	95	45	1	1
40362311200	3221910632717	12	12	110	53	1	1
40362311400	3221910632724	14	12	110	53	1	1
40362311600	3221910632731	16	16	123	63	1	1
40362311800	3221910632748	18	16	123	63	1	1
40362312000	3221910632755	20	20	414	75	1	1



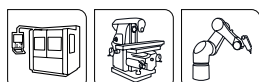
Fresa per finitura HSS-E8 (cobalto 8%) - TivolyNorm - Z4 - Elica 40° - Extra lunga

Fresa per finitura ad alte prestazioni. HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza negli acciai e nell'alluminio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Acciaio speciale e alluminio
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².



8030161	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
80301610600	3221910573126	6	6	95	50	1	1
80301610800	3221910573133	8	10	110	60	1	1
80301611000	3221910573140	10	10	115	65	1	1
80301611200	3221910573157	12	12	130	75	1	1
80301611400	3221910573164	14	12	135	80	1	1
80301611600	3221910573171	16	16	155	95	1	1
80301611800	3221910573188	18	16	160	100	1	1
80301612000	3221910573195	20	20	175	110	1	1



ESSENTIAL

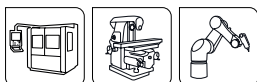
Fresa per sgrossare HSSE8% (cobalto 8%) - Rivestito TiAlN - DIN844BK - Z4 - Elica 30° - Normale

Fresa per sgrossatura. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento TiAlN aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento TiAlN
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI

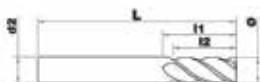


CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
 - Rivestimento TiAlN > Aumenta la durata. Riduce le forze di taglio grazie alla protezione del tagliente e ad un migliore scorrimento del truciolo.
- Usi versatili.



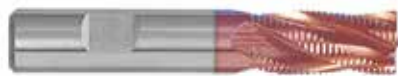
8037151	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
80371510600	3221910883348	6	6	57	13	1	1
80371510800	3221910883355	8	10	69	19	1	1
80371511000	3221910883362	10	10	72	22	1	1
80371511200	3221910883379	12	12	83	26	1	1
80371511600	3221910883386	16	16	92	32	1	1
80371512000	3221910883393	20	20	104	38	1	1



TECHNIC

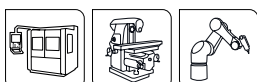
Fresa per sgrossatura HSS-E8 (cobalto 8%) - Rivestita HIGHCUT - DIN844BK - Z4-6 - Elica 30° - Normale

Fresa per sgrossatura ad alte prestazioni. L'HSS-E8 conferisce all'utensile un buon compromesso flessibilità/durezza. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento HIGHCUT aumenta le condizioni di taglio.



- Acciaio rapido 8% cobalto
- Rivestimento HIGHCUT
- Utilizzo versatile
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI

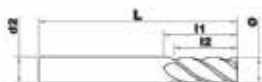


CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio rapido 8% Cobalto > Per usi generali su metalli fino a 1400 N/mm².
- Rivestimento HIGHCUT > Alta tenacità. Basso coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'usura. Solo per gli acciai.



4036351	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
40363510600	3221910633806	6	6	57	13	1	1
40363510800	3221910633813	8	10	69	16	1	1
40363511000	3221910633820	10	10	72	22	1	1
40363511200	3221910633837	12	12	83	26	1	1
40363511400	3221910633844	14	12	83	26	1	1
40363511600	3221910633851	16	16	92	32	1	1
40363512000	3221910633875	20	20	104	38	1	1



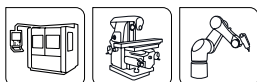
Fresa per sgrossatura HSSE-PM - Rivestita HIGHCUT - DIN844BL - Z4-6 - Elica 30° - Lunga

Fresa per sgrossatura ad alte prestazioni. L'acciaio sinterizzato conferisce all'utensile una maggiore resistenza all'usura. Utilizzo versatile. Il suo rivestimento HIGHCUT aumenta le condizioni di taglio.

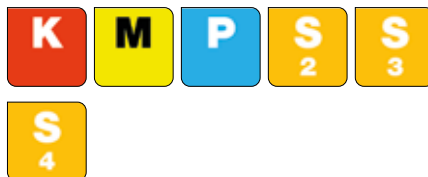


- Acciaio sinterizzato ASP
- Rivestimento HIGHCUT
- Utilizzo versatile
- Leghe refrattarie speciali
- Durata superiore
- Prodotto in Francia

MACCHINARI



APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE



VANTAGGI

- Acciaio sinterizzato ASP > Ottima resistenza al calore e alla scheggiatura, prolungano la vita degli utensili.
- Rivestimento HIGHCUT > Alta tenacità. Basso coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'usura. Solo per gli acciai.



8036411	EAN	Ø	d2	L	I	QTY	PZ
80364110800	3221910634551	8	10	88	38	1	1
80364111000	3221910634568	10	10	95	45	1	1
80364111200	3221910634575	12	12	110	53	1	1
80364111400	3221910634582	14	12	110	53	1	1
80364111600	3221910634599	16	16	123	63	1	1
80364111800	3221910634605	18	16	123	63	1	1
80364112000	3221910634612	20	20	141	75	1	1

