

Accessori

Scegliere l'**ACCESSORIO PER TRAPANO MAGNETICO GIUSTO** per il lavoro **GIUSTO**.



Perforatrici
Magnetiche

SVASATORI

Raccordo con stelo Weldon



Svasatore a 90°

3 taglienti

Taglienti con punta TCT

Pilota per una maggiore precisione

Adattabile ad attacco weldon

• Svasatori con codolo Weldon disponibili in HSS M2AL o con punta in carburo di tungsteno per materiali più resistenti all'usura.

• Per ottenere i migliori risultati di svasatura, utilizzare sempre liquido refrigerante e una macchina a velocità variabile per garantire le migliori prestazioni dell'utensile.

Codice	Descrizione
CK30	Svasatore HSS M2AL per fori fino a 30 mm di diametro
CK40	Svasatore HSS M2AL per fori fino a 40 mm di diametro
CK50	Svasatore HSS M2AL per fori fino a 55 mm di diametro

Codice	Descrizione
RPCC201	Svasatore con punta in carburo di tungsteno per fori fino a 40 mm di diametro
RPCC100	Kit Carburo di Tungsteno include piloti per fori 14,18 e 22 mm

PUNTE



• Kit in carburo di tungsteno Include piloti per fori da 14,18 e 22 mm • Punta elicoidali M42 con steli Weldon ideali per forature di diametro inferiore con punte magnetiche.

• Non sono necessari mandrini, basta inserirli direttamente nel trapano magnetico.

• Adatto per materiali fino a <1100N/mm² come acciaio inossidabile e binari

Codice	Ø	D.O.C.	Descrizione
RRTW060	6mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 6 mm M42
RRTW070	7mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 7 mm M42
RRTW080	8mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 8 mm M42
RRTW090	9mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 9 mm M42
RRTW100	10mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 10 mm M42
RRTW110	11mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 11 mm M42
RRTW120	12mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 12 mm M42
RRTW130	13mm	25mm	Punta elicoidale con codolo Weldon da 13 mm M42

ADATTATORI PER FRESE

Adattatore universale per frese NITTO

Gambo attacco rapido fine

Adattatore filettato NITTO

Si adatta a qualsiasi fresa con gambo Weldon

Utilizzare gli adattatori per fresa per poter adattare le frese Rotabroach™ ad altri trapani magnetici con stelo non saldato.

Codice	Descrizione
CQA01	Gambo attacco rapido fine
CQA02	Gambo One-Touch
CQA03	Adattatore filettato Nitto

MANDRINI CONO MORSE

Rotabroach™ produce una gamma di attacchi cono Morse che consentono di utilizzare altri tipi di macchinari da utilizzare con frese anulari, utensili di diametro maggiore e diametri del gambo.

Gamma di attacchi cono morse disponibili

Prodotti di alta qualità



Codice	Cono Morse	Ø Gambo	Profondità
CA120	2	19.05mm	50mm
CA130	3	19.05mm	50mm
CA130 + Pilota RA3120	3	19.05mm	75mm
CA130 + Pilota RA3122	3	19.05mm	100mm
CA130X	3	32mm	50mm
CA130X + Pilota RA3121	3	32mm	75mm
CA130x + Pilota RA3123	3	32mm	100mm
CA1375 + Pilota SRA130	3	19.05mm	75mm
CA3310 + Pilota 20ZAXL400P	3	32mm	100mm
CA140	4	19.05mm	50mm
CA1475	4	19.05mm	75mm
CA340	4	32mm	50mm
CA3475	4	32mm	75mm
CA1575	5	19.05mm	75mm
CA3510	5	32mm	100mm
CA1510	5	19.05mm	100mm

LUBRIFICANTI PER IL TAGLIO

• I fluidi da taglio e i lubrificanti Rotabroach™ sono stati formulati per garantirvi di ottenere il massimo dalle vostre frese.

• Per le applicazioni in cui il fluido non è adatto, disponiamo dei nostri bastoncini di lubrificazione "Slick-Stik™" che garantiscono la possibilità di utilizzare la lubrificazione anche quando si lavora in quota.

Codice	Volume
RD208	1L liquido refrigerante puro
RD229	5L liquido refrigerante puro
RD2094	Pasta da taglio 500g
RD40068	Slick-Stik™ 1.68oz
RD40065	Slick-Stik™ 16oz



PROLUNGAMENTI MANDRINI

Progettato per una portata estesa, pur mantenendo la concentricità su varie lunghezze.

Gamma di estensioni disponibili

Codice	Estensione
RD2091	25mm
RD2090	50mm
RD2092	75mm
RD2102	100mm
RD2103	150mm
RD2104	200mm
RD2105	250mm



Si adatta a qualsiasi macchina con gambo Weldon

VENTOSA

- Per applicazioni in cui non è adatto fissare il magnete di un trapano direttamente sulla superficie del materiale.
- Con una forza di tenuta di 368 kg in posizione centrale, i trapani magnetici possono essere utilizzati anche su superfici non magnetiche.
- È necessaria una fornitura d'aria di 4 piedi cubi al minuto e una pressione minima di 70 psi.

Codice	Descrizione
DB121	Ventosa Rotabroach™



Si adatta a tutte le macchine Rotabroach™

370kg di resistenza

SWARF STICK

Questo strumento leggero e portatile aiuta ad attirare schegge e trucioli di metalli ferrosi che possono essere facilmente rimossi dall'area di lavoro. Basta spingere la maniglia e posizionare l'utensile sulle schegge e sui trucioli metallici. Il bastoncino attirerà a sé i rifiuti.

Codice	CT/010/100
--------	------------

Peso leggero e facile da usare



FRESE CAROTATRICI

***Scegliere la fresa GIUSTA per il
lavoro GIUSTO.***



Perforatrici
Magnetiche



Tabella di selezione FRESE CAROTATRICI

GUIDA AI MATERIALI FRESE CAROTATRICI	NEW RAPTOR E <i>Frese HSS progettate per un taglio più veloce.</i>	RAPTOR X <i>Raptor X l'originale fre-sa carotatrice ad alte prestazioni per una durata 3X.</i>	RAPTOR T <i>Frese con punta in carburo di tungsteno ideali per acciai tenaci.</i>	NEW RAPTOR CTX <i>Frese con riporto in metallo duro Cermet per materiali tipo Hardox®.</i>
	HSS M2	HSS M2AL	TCT	CTCT
	<750N	<900N	<1400N	<1800N
 Acciaio dolce	✓	✓	✓	✓
 Acciaio strutturato	✓	✓	✓	✓
 Acciaio da costruzione	✓	✓	✓	✓
 Acciaio ad alta resistenza	✗	✓	✓	✓
 Acciaio a struttura fine	✗	✗	✓	✓
 Acciaio inossidabile	✗	✓	✓	✓
 Hardox®	✗	✗	✗	✓
 Inconel®	✗	✗	✗	✓

NEW

RAPTOR E

HSS M2

Frese in acciaio ad alta velocità, ideali per il taglio ad alta velocità nella fabbricazione generale.



Perforatrici
Magnetiche



Diametro
da 10mm a 40mm



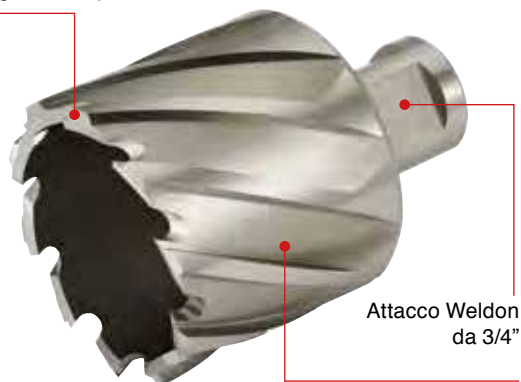
Profondità
da 30mm a 50mm

NEW

RAPTOR^E

HSS M2

Geometria dei denti alternativa, per una maggiore dissipazione del calore



Attacco Weldon da 3/4"

Gola di scarico sottile per tagli più rapidi

ADATTO PER FORARE:



Intervallo di Acciai



Rame Ottone



Alluminio



Plastica

- Gola di scarico sottile per la massima velocità di taglio.
- Geometria alternativa dei denti per la dissipazione del calore nell'azione di taglio.
- Nuova gamma di frese carotatrici di grandi dimensioni, ideali per la lavorazione in cantiere.
- Utilizzare sempre un perno pilota per aumentare la durata della taglierina dell'80%.

Guida alle dimensioni del pilota Raptor E:

Codice Pilota	Dimensioni della fresa adatte
PILOT1011S	RE10S - RE11S
PILOT1011L	RE10L - RE11L
PILOTS	RE12S - RE40S
PIOTL	RE12L - RE40L

Diametro	Profondità di taglio 30mm	Profondità di taglio 50mm
10mm	RE10S	RE10L
11mm	RE11S	RE11L
12mm	RE12S	RE12L
13mm	RE13S	RE13L
14mm	RE14S	RE14L
15mm	RE15S	RE15L
16mm	RE16S	RE16L
17mm	RE17S	RE17L
18mm	RE18S	RE18L
19mm	RE19S	RE19L
20mm	RE20S	RE20L
21mm	RE21S	RE21L
22mm	RE22S	RE22L
23mm	RE23S	RE23L
24mm	RE24S	RE24L
25mm	RE25S	RE25L
26mm	RE26S	RE26L
27mm	RE27S	RE27L
28mm	RE28S	RE28L
29mm	RE29S	RE29L
30mm	RE30S	RE30L
31mm	RE31S	RE31L
32mm	RE32S	RE32L
33mm	RE33S	RE33L
34mm	RE34S	RE34L
35mm	RE35S	RE35L
36mm	RE36S	RE36L
37mm	RE37S	RE37L
38mm	RE38S	RE38L
39mm	RE39S	RE39L
40mm	RE40S	RE40L



RAPTOR^X

HSS M2AL
Frese carotatrici
HSS ad alte
prestazioni
Raptor X per una
durata 3X.

Perforatrici
Magnetiche



Disponibili
singolarmente
e in kit

RAPTOR^X

HSS M2AL



ADATTO PER FORARE:



- X3 Maggiore durata rispetto alle frese carotatrici HSS standard.
- Geometria del design unica e originale utilizzata da Rotabroach™ dal 1975.
- Prestazioni di taglio leader del mercato in termini di velocità e durata dell'utensile.
- Gola di scarico rettificata per una maggiore finitura con conseguente maggiore durata dell'utensile.
- Realizzato in M2AL di alta qualità per la foratura di materiali più duri.
- Utilizzare sempre un perno pilota per aumentare la durata della taglierina dell'80%.

Guida alle dimensioni del pilota Raptor X:

Codice Piolata	Dimensioni della fresa adatte
SRA3057	RAP110 - RAP120
SRA25	RAP130 - RAP650
RA3013	RAPL120
SRA50	RAPL130 - RAPL650

Diametro	Profondità di taglio 30mm	Profondità di taglio 50mm
11mm	RAP110	RAPL110
12mm	RAP120	RAPL120
13mm	RAP130	RAPL130
14mm	RAP140	RAPL140
15mm	RAP150	RAPL150
16mm	RAP160	RAPL160
17mm	RAP170	RAPL170
18mm	RAP180	RAPL180
19mm	RAP190	RAPL190
20mm	RAP200	RAPL200
21mm	RAP210	RAPL210
22mm	RAP220	RAPL220
23mm	RAP230	RAPL230
24mm	RAP240	RAPL240
25mm	RAP250	RAPL250
26mm	RAP260	RAPL260
27mm	RAP270	RAPL270
28mm	RAP280	RAPL280
29mm	RAP290	RAPL290
30mm	RAP300	RAPL300
31mm	RAP310	RAPL310
32mm	RAP320	RAPL320
33mm	RAP330	RAPL330
34mm	RAP340	RAPL340
35mm	RAP350	RAPL350
36mm	RAP360	RAPL360
37mm	RAP370	RAPL370
38mm	RAP380	RAPL380
39mm	RAP390	RAPL390
40mm	RAP400	RAPL400
41mm	RAP410	RAPL410
42mm	RAP420	RAPL420
43mm	RAP430	RAPL430
44mm	RAP440	RAPL440
45mm	RAP450	RAPL450
46mm	RAP460	RAPL460
47mm	RAP470	RAPL470
48mm	RAP480	RAPL480
49mm	RAP490	RAPL490
50mm	RAP500	RAPL500
51mm	RAP510	RAPL510
52mm	RAP520	RAPL520
53mm	RAP530	RAPL530
54mm	RAP540	RAPL540
55mm	RAP550	RAPL550
56mm	RAP560	RAPL560
57mm	RAP570	RAPL570
58mm	RAP580	RAPL580
59mm	RAP590	RAPL590
60mm	RAP600	RAPL600
61mm	RAP610	RAPL610
62mm	RAP620	RAPL620
63mm	RAP630	RAPL630
64mm	RAP640	RAPL640
65mm	RAP650	RAPL650

RAPTOR T

CARBURO TCT
Frese con riporto in
carburo Raptor T per i
materiali più tenaci



Disponibili
singolarmente
e in kit

Frese in carburo Rotabroach™ per una durata 3 volte più lunga rispetto ad altre frese in carburo



Geometria dei denti alternativa specialistica in 3 fasi

Corpo della fresa completamente scanalato e temprato

- Geometria dei denti alternativa specializzata in 3 fasi per il taglio più fluido.
- Ampia gamma di diametri e dimensioni per ogni applicazione.
- Progettato per forare materiali più tenaci fino a 1400 N/mm².
- Utilizzare sempre un perno pilota per aumentare la durata della taglierina dell'80%.
- Opzioni di profondità di taglio da 150 mm e 200 mm fornite con perni speciali*.

Guida alle dimensioni del pilota Raptor T:

Codice Piolata	Dimensioni della fresa adatte
SRA90	CWC12-CWC17
RA3089	CWC18-CWC52
SRA50	CWCL12-CWCL17
RA356	CWCL18-CWCL65
RA3094	CWCL66+
SRA130	CWCT12-CWCT17
RA3120	CWCT18-CWCT65
RA3121	CWCT66+
20ZAXL400P	CWCX12-CWCX17
RA3122	CWCX66+

ADATTO PER FORARE:



Intervallo
di Acciai



Acciaio
Inox



Alluminio



Rame
Ottone



Platica



Ghisa

RAPTOR^T

CARBURO TCT

Diametro	35mm D.O.C.	50mm D.O.C.	75mm D.O.C.	100mm D.O.C.	150mm* D.O.C.	200mm* D.O.C.
12mm	CWC12	CWCL12				
13mm	CWC13	CWCL13				
14mm	CWC14	CWCL14	CWCT14	CWCX14		
15mm	CWC15	CWCL15	CWCT15	CWCX15		
16mm	CWC16	CWCL16	CWCT16	CWCX16		
17mm	CWC17	CWCL17	CWCT17	CWCX17		
18mm	CWC18	CWCL18	CWCT18	CWCX18	CWCXX18	
19mm	CWC19	CWCL19	CWCT19	CWCX19	CWCXX19	
20mm	CWC20	CWCL20	CWCT20	CWCX20	CWCXX20	
21mm	CWC21	CWCL21	CWCT21	CWCX21	CWCXX21	
22mm	CWC22	CWCL22	CWCT22	CWCX22	CWCXX22	CWCXXX22
23mm	CWC23	CWCL23	CWCT23	CWCX23	CWCXX23	CWCXXX23
24mm	CWC24	CWCL24	CWCT24	CWCX24	CWCXX24	CWCXXX24
25mm	CWC25	CWCL25	CWCT25	CWCX25	CWCXX25	CWCXXX25
26mm	CWC26	CWCL26	CWCT26	CWCX26	CWCXX26	CWCXXX26
27mm	CWC27	CWCL27	CWCT27	CWCX27	CWCXX27	CWCXXX27
28mm	CWC28	CWCL28	CWCT28	CWCX28	CWCXX28	CWCXXX28
29mm	CWC29	CWCL29	CWCT29	CWCX29	CWCXX29	CWCXXX29
30mm	CWC30	CWCL30	CWCT30	CWCX30	CWCXX30	CWCXXX30
31mm	CWC31	CWCL31	CWCT31	CWCX31	CWCXX31	CWCXXX31
32mm	CWC32	CWCL32	CWCT32	CWCX32	CWCXX32	CWCXXX32
33mm	CWC33	CWCL33	CWCT33	CWCX33	CWCXX33	CWCXXX33
34mm	CWC34	CWCL34	CWCT34	CWCX34	CWCXX34	CWCXXX34
35mm	CWC35	CWCL35	CWCT35	CWCX35	CWCXX35	CWCXXX35
36mm	CWC36	CWCL36	CWCT36	CWCX36	CWCXX36	CWCXXX36
37mm	CWC37	CWCL37	CWCT37	CWCX37	CWCXX37	CWCXXX37
38mm	CWC38	CWCL38	CWCT38	CWCX38	CWCXX38	CWCXXX38
39mm	CWC39	CWCL39	CWCT39	CWCX39	CWCXX39	CWCXXX39
40mm	CWC40	CWCL40	CWCT40	CWCX40	CWCXX40	CWCXXX40
41mm	CWC41	CWCL41	CWCT41	CWCX41	CWCXX41	CWCXXX41
42mm	CWC42	CWCL42	CWCT42	CWCX42	CWCXX42	CWCXXX42
43mm	CWC43	CWCL43	CWCT43	CWCX43	CWCXX43	CWCXXX43
44mm	CWC44	CWCL44	CWCT44	CWCX44	CWCXX44	CWCXXX44
45mm	CWC45	CWCL45	CWCT45	CWCX45	CWCXX45	CWCXXX45
46mm	CWC46	CWCL46	CWCT46	CWCX46	CWCXX46	CWCXXX46
47mm	CWC47	CWCL47	CWCT47	CWCX47	CWCXX47	CWCXXX47
48mm	CWC48	CWCL48	CWCT48	CWCX48	CWCXX48	CWCXXX48
49mm	CWC49	CWCL49	CWCT49	CWCX49	CWCXX49	CWCXXX49
50mm	CWC50	CWCL50	CWCT50	CWCX50	CWCXX50	CWCXXX50
51mm	CWC51	CWCL51	CWCT51	CWCX51	CWCXX51	
52mm	CWC52	CWCL52	CWCT52	CWCX52	CWCXX52	

Diametro	35mm D.O.C.	50mm D.O.C.	75mm D.O.C.	100mm D.O.C.	150mm* D.O.C.	200mm* D.O.C.
53mm		CWCL53	CWCT53	CWCX53	CWCXX53	
54mm		CWCL54	CWCT54	CWCX54	CWCXX54	
55mm		CWCL55	CWCT55	CWCX55	CWCXX55	
56mm		CWCL56	CWCT56	CWCX56	CWCXX56	
57mm		CWCL57	CWCT57	CWCX57	CWCXX57	
58mm		CWCL58	CWCT58	CWCX58	CWCXX58	
59mm		CWCL59	CWCT59	CWCX59	CWCXX59	
60mm		CWCL60	CWCT60	CWCX60	CWCXX60	
61mm		CWCL61		CWCX61	CWCXX61	
62mm		CWCL62		CWCX62	CWCXX62	
63mm		CWCL63		CWCX63	CWCXX63	
64mm		CWCL64		CWCX64	CWCXX64	
65mm		CWCL65		CWCX65	CWCXX65	
66mm		CWCL66		CWCX66	CWCXX66	
67mm		CWCL67		CWCX67	CWCXX67	
68mm		CWCL68		CWCX68	CWCXX68	
69mm		CWCL69		CWCX69	CWCXX69	
70mm		CWCL70		CWCX70	CWCXX70	
71mm		CWCL71		CWCX71	CWCXX71	
72mm		CWCL72		CWCX72	CWCXX72	
73mm		CWCL73		CWCX73	CWCXX73	
74mm		CWCL74		CWCX74	CWCXX74	
75mm		CWCL75		CWCX75	CWCXX75	
76mm		CWCL76		CWCX76	CWCXX76	
77mm		CWCL77		CWCX77	CWCXX77	
78mm		CWCL78		CWCX78	CWCXX78	
79mm		CWCL79		CWCX79	CWCXX79	
80mm		CWCL80		CWCX80	CWCXX80	
81mm		CWCL81		CWCX81	CWCXX81	
82mm		CWCL82		CWCX82	CWCXX82	
83mm		CWCL83		CWCX83	CWCXX83	
84mm		CWCL84		CWCX84	CWCXX84	
85mm		CWCL85		CWCX85	CWCXX85	
86mm		CWCL86		CWCX86	CWCXX86	
87mm		CWCL87		CWCX87	CWCXX87	
88mm		CWCL88		CWCX88	CWCXX88	
89mm		CWCL89		CWCX89	CWCXX89	
90mm		CWCL90		CWCX90	CWCXX90	
91mm		CWCL91		CWCX91	CWCXX91	
92mm		CWCL92		CWCX92	CWCXX92	
93mm		CWCL93		CWCX93	CWCXX93	
94mm		CWCL94		CWCX94	CWCXX94	
95mm		CWCL95		CWCX95	CWCXX95	
96mm		CWCL96		CWCX96	CWCXX96	
97mm		CWCL97		CWCX97	CWCXX97	
98mm		CWCL98		CWCX98	CWCXX98	
99mm		CWCL99		CWCX99	CWCXX99	
100mm		CWCL100		CWCX100	CWCXX100	

*150mm e 200mm D.O.C. solo su richiesta



Perforatrici
Magnetiche

NEW

RAPTOR CTX

**CERMET
CARBURO TCT**
*Frese con riporto in
metallo duro Raptor CTX
Cermet per applicazioni
Hardox® e Inconel®.*

SSAB



Disponibili
singolarmente
e in kit

NEW

RAPTOR^{CTX}

CERMET CARBURO TCT



Frese in metallo duro Cermet progettate per forare i materiali più duri.

Processo di brasatura personalizzato per garantire la sicurezza delle frese in carburo di Cermet ad alta pressione.

Design speciale con scanalatura diritta per facilitare l'evacuazione dei trucioli e mantenere fresca la superficie di taglio.

ADATTO PER FORARE:



Intervallio di Acciai



Acciaio Inox



Alluminio



Rame Ottone



Ghisa



HARDOX®



INCONEL®

- Punta in carburo di cermet specializzate Raptor CTX che tagliano 6 volte più forti rispetto alle frese in carburo Raptor T.
- Geometria speciale della scanalatura per il taglio dei materiali più duri a temperature elevate.
- Ideale per l'uso nella ristrutturazione e nell'ammodernamento di impianti di difesa e trasporti pesanti.
- Testato e approvato SSAB per la perforazione di Hardox 500.
- Utilizzare sempre un perno pilota per aumentare la durata della taglierina dell'80%.

Guida alle dimensioni del pilota Raptor CTX:

Codice Piolata	Dimensioni della fresa adatte
SRA25	CTCT18 - CTCT40

Diametro	25mm D.O.C.
18mm	CTX18
19mm	CTX19
20mm	CTX20
21mm	CTX21
22mm	CTX22
23mm	CTX23
24mm	CTX24
25mm	CTX25
26mm	CTX26
27mm	CTX27
28mm	CTX28
29mm	CTX29
30mm	CTX30
31mm	CTX31
32mm	CTX32
33mm	CTX33
34mm	CTX34
35mm	CTX35
36mm	CTX36
37mm	CTX37
38mm	CTX38
39mm	CTX39
40mm	CTX40



Perforatrici Magnetiche



MINI FRESE & SEGHE A TAZZA TCT

- Le mini frese e le seghe a tazza TCT sono progettate per migliorare la velocità e la durata.
- Taglia 3 volte più velocemente delle punte elicoidali con le mini frese.
- Pulire ogni volta i fori senza sbavature.
- Le seghe a tazza TCT sono progettate per facilitare la lavorazione dell'acciaio inossidabile.
- Utensili da taglio a basso consumo energetico, ideali per il cantiere.

TCT

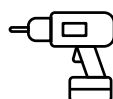


3 GAMBI
PIATTI

HSS

3X

PUNTE
ELICOIDALI A V
DA TAGLIO PIÙ
VELOCE



COMBI
pronto

10X

DURATA DELLE
SEGHE A TAZZA
BIMETALLICHE

MINI FRESE: STORM™



Materiale
HSS M2AL
ideale per
lamiera



Denti e gole retti-
ficati di precisione

Punta pilota
caricato a molla

- Praticare fori puliti e senza sbavature, ideali per la lamiera.
- Ideale per la manutenzione aerospaziale e dei veicoli.
- Basso consumo energetico della batteria.
- Profondità di taglio da 6,4 mm fino a 20 mm / 12,7 mm +20 mm di diametro.
- Gamma di dimensioni da 6 mm a 25 mm.

ADATTO PER FORARE:



Intervallo
di Acciai



Rame
Ottone



Alluminio



Plastica

MINI FRESE KIT:

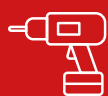
KIT Codice	Descrizione	Tipo gambo
RK603	Kit mini fresa compreso mandrino e pilota, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20mm	1/2" kit mandrino
RK604	Kit mini fresa compreso mandrino e pilota, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20mm	3/8" kit mandrino

Diametro	Codice	D.O.C.	Mandrino necessario
6mm	RCM060	6.4mm	RA116 / RA117
7mm	RCM070	6.4mm	RA116 / RA117
8mm	RCM080	6.4mm	RA116 / RA117
9mm	RCM090	6.4mm	RA116 / RA117
10mm	RCM100	6.4mm	RA116 / RA117
11mm	RCM110	6.4mm	RA116 / RA117
12mm	RCM120	6.4mm	RA116 / RA117
13mm	RCM130	6.4mm	RA116 / RA117
14mm	RCM140	6.4mm	RA116 / RA117
15mm	RCM150	6.4mm	RA116 / RA117
16mm	RCM160	6.4mm	RA116 / RA117
17mm	RCM170	6.4mm	RA116 / RA117
18mm	RCM180	6.4mm	RA116 / RA117
19mm	RCM190	6.4mm	RA116 / RA117
20mm	RCM200	6.4mm	RA116 / RA117
21mm	RCM210	12.7mm	RA118
22mm	RCM220	12.7mm	RA118
23mm	RCM230	12.7mm	RA118
24mm	RCM240	12.7mm	RA118
25mm	RCM250	12.7mm	RA118

Perforatrici
Magnetiche

3X

PUNTE
ELICOIDALI A V
DA TAGLIO PIÙ
VELOCE



COMBI
pronto



3 GAMBI
PIATTI

HSS

ACCIAIO
ad alta velocità



Diametro
da 6mm a 25mm



Profondità
da 6.4mm a 25mm



ADATTO PER FORARE:



Intervallo
di Acciai



Acciaio
Inox



Alluminio



Rame
Ottone



Plastica

- **Ideale per acciaio inossidabile e materiali di grosso spessore in travi di acciaio fino a 25 mm di spessore.**
- **Durata 10 volte più lunga e velocità di taglio 3 volte più elevate rispetto alle seghe a tazza bimetalliche.**
- **Caricato a molla e fornito con albero e Punta di serie.**
- **Collare di sicurezza per la sicurezza dell'utente e la protezione dell'utensile.**
- **Gamma di dimensioni da 14 mm a 106 mm (opzioni di profondità di taglio 25 mm e 50 mm).**



Disponibili
singolarmente
e in kit

SEGHE A TAZZA TCT



SEGHE A TAZZA TCT KIT:

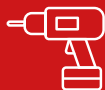
KIT Codice	Descrizione	Tipo gambo
RHSKIT1	14,16,18,20 e 22mm	3 gambi piani

Punte e molle di ricambio:

SKU	Descrizione
RD40095	Punta
RD40094	Molla

Diametro	25mm D.O.C.	50mm D.O.C.	Diametro	25mm D.O.C.	50mm D.O.C.
14mm	RHS1425		61mm	RHS6125	RHS6150
15mm	RHS1525		62mm	RHS6225	RHS6250
16mm	RHS1625		63mm	RHS6325	RHS6350
17mm	RHS1725		64mm	RHS6425	RHS6450
18mm	RHS1825		65mm	RHS6525	RHS6550
19mm	RHS1925	RHS1950	66mm	RHS6625	
20mm	RHS2025	RHS2050	67mm	RHS6725	
21mm	RHS2125	RHS2150	68mm	RHS6825	
22mm	RHS2225	RHS2250	69mm	RHS6925	
23mm	RHS2325	RHS2350	70mm	RHS7025	
24mm	RHS2425	RHS2450	71mm	RHS7125	
25mm	RHS2525	RHS2550	72mm	RHS7225	RHS7250
26mm	RHS2625	RHS2650	73mm	RHS7325	RHS7350
27mm	RHS2725	RHS2750	74mm	RHS7425	
28mm	RHS2825	RHS2850	75mm	RHS7525	
29mm	RHS2925	RHS2950	76mm	RHS7625	
30mm	RHS3025	RHS3050	77mm	RHS7725	
31mm	RHS3125	RHS3150	78mm	RHS7825	
32mm	RHS3225	RHS3250	79mm	RHS7925	
33mm	RHS3325	RHS3350	80mm	RHS8025	
34mm	RHS3425	RHS3450	81mm	RHS8125	
35mm	RHS3525	RHS3550	82mm	RHS8225	
36mm	RHS3625	RHS3650	83mm	RHS8325	
37mm	RHS3725	RHS3750	84mm	RHS8425	
38mm	RHS3825	RHS3850	85mm	RHS8525	
39mm	RHS3925	RHS3950	86mm	RHS8625	
40mm	RHS4025	RHS4050	87mm	RHS8725	
41mm	RHS4125	RHS4150	88mm	RHS8825	
42mm	RHS4225	RHS4250	89mm	RHS8925	
43mm	RHS4325	RHS4350	90mm	RHS9025	RHS9050
44mm	RHS4425	RHS4450	91mm	RHS9125	
45mm	RHS4525	RHS4550	92mm	RHS9225	
46mm	RHS4625	RHS4650	93mm	RHS9325	
47mm	RHS4725	RHS4750	94mm	RHS9425	
48mm	RHS4825	RHS4850	95mm	RHS9525	RHS9550
49mm	RHS4925	RHS4950	96mm	RHS9625	
50mm	RHS5025	RHS5050	97mm	RHS9725	
51mm	RHS5125	RHS5150	98mm	RHS9825	
52mm	RHS5225	RHS5250	99mm	RHS9925	
53mm	RHS5325	RHS5350	100mm	RHS10025	RHS10050
54mm	RHS5425	RHS5450	101mm	RHS10125	
55mm	RHS5525	RHS5550	102mm	RHS10225	
56mm	RHS5625	RHS5650	103mm	RHS10325	
57mm	RHS5725	RHS5750	104mm	RHS10425	
58mm	RHS5825	RHS5850	105mm	RHS10525	
59mm	RHS5925	RHS5950	106mm	RHS10625	
60mm	RHS6025	RHS6050			

Perforatrici
Magnetiche

Caricato a
MOLLA

COMBI
pronto

Spalla di
SICUREZZA

MAX Diametro
106mm

MAX Profondità
50mm

3 GAMBI
PIATTI